

**Дополнительные требования  
к стенду очистки жидкостей 4UR10N01**

№ п/п	Наименование параметра (характеристики)	Размер- ность	Требования заказчика
<b>1</b>	<b>ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ</b>		
1.1	Давление на входе / выходе (не более)	кгс/см <sup>2</sup>	1 /3
1.2	Степень очистки по ГОСТ 17216-2001		7-9
<b>2</b>	<b>ОЧИЩАЕМАЯ СРЕДА</b>		
2.1	Наименование очищаемой среды	Масло турбинное Тп -22с	
2.2	Исходная концентрация загрязнений, воды в жидкости	%	0,064/1
2.3	Вязкость очищаемой жидкости	мм <sup>2</sup> /с	5-60
2.4	Рабочая температура	°С	30-50
	<b>ТРЕБОВАНИЯ К СОСТАВУ ПОСТАВКИ</b>		
	<p>В комплект поставки должно входить:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- стенд очистки жидкостей СОГ-933 КТ1</li> <li>- комплект запасных частей;</li> <li>- комплект принадлежностей.</li> </ul> <p>Эксплуатационная документация:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- стенд очистки жидкости СОГ-933 КТ1. Паспорт</li> <li>- стенд очистки жидкости СОГ-933 КТ1. Руководство по эксплуатации.</li> </ul> <p>Документация на оборудование представляется в составе :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- паспорт;</li> <li>- руководство по эксплуатации;</li> <li>- тип противокоррозионной защиты и срок защиты.</li> </ul> <p>В соответствии с приказом ОАО «Концерн Росэнергоатом» № 9/672-П от 27.05.2011 (Приложение В) в состав документации, поставляемой комплектно с оборудованием, необходимо включить:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- указание по ремонту;</li> <li>- инструкция на сборку-разборку стенда;</li> <li>- программы регламенты технического обслуживания.</li> </ul>		

Гл. инженер БКП-2

А.В. Колосов

Нач.отд.БКП-2/6

Е.А. Сбитнев

Нач.группы

Е.В.Глебова

Инж.1к

А.В.Ларин